

ムダが利益に変わる！ 製造現場が生まれ変わる！

無 料

製造現場改善 アドバイス

こんな悩みを・・・
一気に解決します！

- ✓ 生産性向上・業務効率化
- ✓ 属人作業の脱却
- ✓ 生産管理の仕組み作り など

製造現場の本当の問題を洗い出し
プロの専門家がアドバイス！
これからの仕組みづくりをお手伝いします！

◆ 製造現場改善アドバイスの流れ

①現状分析：

事前ヒアリングシートに基づいて、貴社の現状を確認させていただき、製造現場の問題点を洗い出します。

②訪問 1 回目：

専門家が貴社へ訪問。製造現場（全体、製造ライン、工程、スタッフ配置など）をチェック。改善する問題点を確認し課題抽出。解決方法を検討します。

③訪問 2 回目：

専門家が貴社へ訪問。「現場改善アドバイスレポート」をご提供。課題解決の具体的な進め方を現地でアドバイスします。

「現場改善アドバイスレポート」に基づいて、貴社にて製造現場の改善を継続して取り組んでいただきます。

「仕組みづくり」を
一歩前進！

成果につながった事例を紹介！

ご相談内容

成果に繋がった内容

A 社

受注から製造、納品まで作業が多く、時間がかかりすぎる。生産の効率化を図りたい。

専門家が製造現場と工程を確認し、一部の現場工程管理に時間がかかっていることが分かり、機械の稼働時間の分析や標準作業書での作業の均一化などのアドバイスがあり、社内で行ったことで生産性が向上。時間外の削減とコスト削減に繋がった。

B 社

不良が多く発生しているの、不良発生率を減らしたい。

専門家が製造現場と工程を確認し、社員の作業にバラツキがあることが分かり、標準作業書作成や不良発生時の報告ルールを作成し、社内ルール遵守を習慣化させる方法のアドバイスがあり、社内で行ったことでルールが浸透。不良率は直近3カ月で半減した。

C 社

正確な生産管理ができていないので、現状把握に手間取っている。生産管理の仕組みを再構築したい。

専門家が製造現場と工程を確認し、各工程上での曖昧な端数管理と棚番管理が原因と分かり、注文数に関係なく全量生産するルールを作って仕掛品を減らし、棚番管理と仕掛品の端数管理で、生産状況を見える化させるアドバイスがあり、アドバイスに基づいて社内で行ったことで生産管理の精度が向上し、作業工程の可視化と正確な在庫数の把握に繋がった。

※実施により知り得た機密情報は、厳重に取り扱います。

お申込み
お問い合わせ先

八尾商工会議所 中小企業相談所 支援グループ

〒581-0006 大阪府八尾市清水町1-1-6 TEL.072-922-1181 FAX.072-922-8828

相談申込 フォーム



相談申込書

(FAX: 072-922-8828)

事業所名		T E L	— —
所在地	〒	F A X	— —
メー ル	@ 八尾商工会議所メールマガジン 要 ☐ 不要 ☐		
担 当 者	(ふりがな) (氏 名)	(部署・役職)	